## министерство просвещения российской федерации

# Министерство образования Свердловской области

### Управление образования Березовского муниципального округа

#### БМАОУ СОШ №21

РАССМОТРЕНО СОГЛАСОВАНО УТВЕРЖДЕНО

Руководитель ШМО Зам.директора Директор БМАОУ

Михайлова О.Б. Кулешова Н.М. СОШ №21

Ковалева И.Ю.

Протокол № 5 Протокол № 18 Приказ № 59-о

от «25» июня 2025 г. от «26» июня 2025 г. от «27» июня 2025 г.

#### РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

по учебному предмету «Труд технология»

Солярное дело

8 класс

Вариант 1

#### І. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочая программа по учебному предмету «Столярное дело» составлена на основе Федеральной адаптированной основной общеобразовательной программы обучающихся с нарушением интеллекта (далее ФАООП УО, вариант (1), утвержденной приказом Министерства просвещения России от 24.11.2022г. № 1026 (https://clck.ru/33NMkR) и адресована обучающимся с нарушением интеллекта с учетом реализации особых образовательных потребностей.

Учебный предмет «Столярное дело» относится к предметной области «Технология» и является обязательной частью учебного плана. В соответствии с учебным планом рабочая программа по учебному предмету «Столярное дело» в 8 классе рассчитана на 34 учебные недели и составляет 238 часов в год (7 часа в неделю).

Федеральная адаптированная основная общеобразовательная программа определяет цель и задачи учебного предмета «Столярное дело».

Цель обучения — повышение уровня познавательной активности учащихся и развитие их способностей к осознанной регулярной трудовой деятельности, формирование у учащихся необходимого объема профессиональных знаний и общетрудовых умений.

Рабочая программа по учебному предмету «Столярное дело» в 8 классе определяет следующие задачи:

- формирование знаний о санитарно-гигиенических требованиях к рабочим местам; оборудовании рабочих мест и правил работы за ними;
- формирование знаний о пиломатериалы: виды, использование, названия;
  - формирование знаний о дереве: основные части;
- закрепление знаний о техническом рисунке, эскизе и чертеж; назначение, выполнение простейших чертежей, обозначение размеров;
- закрепление знаний об устройстве и применении столярных инструментов и приспособлений;
- закрепление умений работать ручным столярным инструментом;
- закрепление знаний о резьбе по дереву: назначение, древесина, инструменты (косяк, нож), виды, правила безопасной работы;
- формирование умений резьбы по дереву, составления простейшего геометрического орнамента;
  - закрепление умений читать простейшие чертежи;
- закрепление умений делать разметку столярным угольником и линейкой, рейсмусом;
- закрепление знаний о видах абразивных материалов, брусках для заточки и правки стамески и долота, способах определения качества заточки, правил ТБ при затачивании;
- формирование умений выполнять соединение врезкой, угловое концевое соединение вполдерева, УК-1, УС-3, УК-4, УК-2, УЯ-1,УЯ-2.

#### ІІ. СОДЕРЖАНИЕ ОБУЧЕНИЯ

профильному труду В 8 классе носит практическую направленность и тесно связано с другими учебными предметами, жизнью, готовит обучающихся к овладению профессионально-трудовыми знаниями Распределение учебного материала навыками. осуществляется концентрически, что позволяет обеспечить постепенный переход от исключительно практического изучения профильного труда к практикообязательным теоретическому изучению, c учётом значимости усваиваемых знаний и умений формирования жизненных компетенций. В 8 классе обучающиеся:

- продолжают изучение свойства древесины (цвет, текстура, влажность, прочность);
- изучают основные пороки и дефекты древесины;
- продолжают изучать разметочные и столярные инструменты;
- изучают теоретические основы правильной и безопасной работы столярными инструментами,
- изучают основные виды резания древесины (продольное, поперечное, торцевое),
- знакомятся с основными рыночными понятиями и изучают крепёжные изделия и фурнитуру.

Распределение учебного материала осуществляется концентрически, что позволяет обеспечить постепенный переход от исключительно практического изучения профильного труда к практико-теоретическому изучению, с обязательным учётом значимости усваиваемых знаний и умений формирования жизненных компетенций.

Программа по профильному труду включает теоретические и практические занятия. При составлении программы учтены принципы повторяемости пройденного материала и постепенного ввода нового.

Преподавание профильного труда базируется на знаниях, получаемых обучающимися на уроках математики, естествознания, истории и других предметов. Данная программа предусматривает обязательное обсуждение характеристик изделия, продумывание плана предстоящей работы, оценку сделанного. Большое внимание уделяется технике безопасности.

№ п/п	Название раздела, темы	Количество часов	Контрольные работы
1	Заделка пороков древесины	32	1
2	Пиломатериалы	4	
3	Изготовление столярного изделия	14	
4	Ручной инструмент для строгания	20	1
5	Изготовление разметочного инструмента	24	1
6	Токарные работы	34	1

7	Работа с чертежами.	20	1
8	Представление о резании древесины	12	
9	Изготовление детской скамейки	36	1
10	Ремонт мебели	26	1
11	Мебельная фурнитура.	16	1
	Итого	238	8

#### ІІІ. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ

#### Личностные результаты

- сформированность адекватных представлений о собственных возможностях, о насущно необходимом жизнеобеспечении;
- овладение трудовыми навыками, используемыми в повседневной жизни;
- владение навыками коммуникации и принятыми нормами социального взаимодействия, использование доступных информационных технологий для коммуникации;
  - воспитание эстетических потребностей, ценностей и чувств;
- способность к осмыслению картины мира, ее временнопространственной организации.

### Уровни достижения

## предметных результатов по учебному предмету «Столярное дело» на конец 8 класса

#### Предметные результаты

минимальный уровень

- знать правила техники безопасности;
- понимать значимость организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину;
- знать названия материалов и изделий, которые из них изготавливаются и применяются в быту;
- иметь представления об основных свойствах используемых материалов;
- знать правила хранения материалов и санитарно-гигиенических требований при работе с производственными материалами;
- уметь отобрать (с помощью учителя) материалы и инструменты, необходимые для работы;
- владеть базовыми умениями, лежащими в основе наиболее распространенных производственных технологических процессов;
- читать (с помощью учителя) технологическую карту, чертеж, используемые в процессе изготовления изделия;
  - иметь представления о разных видах профильного труда;
  - понимать значение и ценность труда;
  - заботливо и бережно относиться к общественному достоянию;
- участвовать (под руководством учителя) в совместной работе в группе;

• соблюдать в процессе выполнения трудовых заданий порядок и аккуратность.

достаточный уровень

- знать правила техники безопасности и соблюдать их;
- понимать значимость организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину и умение организовывать своё рабочее место;
- производить самостоятельный отбор материала и инструментов, необходимых для работы;
- определять возможности различных материалов, осуществлять их целенаправленный выбор в соответствии с физическими, декоративно-художественными и конструктивными свойствами в зависимости от задач предметно-практической деятельности;
  - экономно расходовать материалы;
  - планировать предстоящую практическую работу;
- знать оптимальные и доступные технологические приемы ручной и машинной обработки столярных материалов в зависимости от их свойств и поставленных целей;
- осуществлять текущий самоконтроль выполняемых практических действий и корректировкухода практической работы;
  - уметь определять виды пиломатериалов, знать их свойства;
- понимать общественную значимость своего труда, своих достижений в области трудовой деятельности.

# Примерные планируемые результаты формирования базовых учебных действий (БУД):

Личностные учебные действия:

На основе закрепленных умений и навыков социально одобряемого поведения (во внеучебных ситуациях) при незначительном контроле проявляет адекватное поведение, что позволяет:

- испытывать чувство гордости за свою страну;
- гордиться школьными успехами и достижениями как собственными, так и своих товарищей
- адекватно эмоционально откликаться на произведения литературы, музыки, живописи и др.;
- уважительно и бережно относиться к людям труда и результатам их деятельности;
  - активно включаться в общеполезную социальную деятельность;
- бережно относиться к культурно-историческому наследию родного края и стран.

Коммуникативные учебные действия:

В ситуации самостоятельного взаимодействия со сверстниками может:

- вступать и поддерживать коммуникацию в разных ситуациях социального взаимодействия (учебных, трудовых, бытовых и др.);
- слушать собеседника, вступать в диалог и поддерживать его, использовать разные виды делового письма для решения жизненно значимых задач

• использовать доступные источники и средства получения информации для решения коммуникативных и познавательных задач.

Регулятивные учебные действия:

В понятной и знакомой ситуации может самостоятельно:

- принимать и сохранять цели и задачи решения типовых учебных и практических задач, осуществлять коллективный поиск средств их осуществления;
- осознанно действовать на основе разных видов инструкций для решения практических и учебных задач;
  - осуществлять взаимный контроль в совместной деятельности;
- обладать готовностью к осуществлению самоконтроля в процессе деятельности;
- адекватно реагировать на внешний контроль и оценку, корректировать в соответствии с ней свою деятельность.

Познавательные учебные действия:

При словесном контроле и устной подсказке взрослого в учебной и внеучебной деятельности может:

- дифференцированно воспринимать окружающий мир, его временно-пространственную организацию;
- использовать усвоенные логические операции (сравнение, анализ, синтез, обобщение, классификацию, установление аналогий, закономерностей, причинно-следственных связей) на наглядном, доступном вербальном материале, основе практической деятельности в соответствии с индивидуальными возможностями;
- использовать в жизни и деятельности некоторые межпредметные знания, отражающие несложные, доступные существенные связи и отношения между объектами и процессами.

## **IV. ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ**

№	Тема урока	Кол-	Программное содержание	Дифференциация видов деяте	льности
		во часов		Минимальный уровень	Достаточный уровень
Заде.	пка пороков древесины	<b>-32</b> ча	ca		
1-2	Вводное занятие. Вводный инструктаж по технике безопасности		обучения в 8 классе, с	поведения в мастерской, умеют организовать рабочее место с помощью учителя	Знакомятся с задачами обучения в 8 классе, с планом работы на год. Расширяют представление о профессии столяр. Организуют рабочее место
3-4	Противопожарная и электробезопасность	2	пожаров и причинами травматизма. Изучение основных правил противопожарной безопасности в мастерской, средств пожаротушения.	пожаров и причинами травматизма. Изучают основные правила противопожарной безопасности в мастерской,	травматизма. Изучают основные правила противопожарной безопасности в мастерской, средства пожаротушения.

					применяют эти знания на практике
5-11	Заделка дефектов и пороков древесины	7	дефектами и пороками древесины. Анализ причин и последствия дефектов и пороков древесины. Выявление пороков и их	дефекты и пороки древесины. Анализируют причины и последствия дефектов и пороков древесины. Применяют приемы работы шпателем на	причины и последствия дефектов и пороков древесины. Определяют
12- 14	Устройство сверлильного станка	3	устройстве сверлильного станка и его назначение.	сверлильного станка. С помощью учителя называют узлы и детали сверлильного	Повторяют устройство сверлильного станка. Объясняют устройство механизмов и принцип работы станка
15- 19	Сверление на станке	5	крепления деталей для сверления. Повторение правила техники безопасности при сверлении.	крепления деталей для сверления. Демонстрируют на практике знания правил	техники безопасности.
20-	Выдалбливание	3	Знакомство с приемами	С помощью учителя	Размечают заготовку и

22	отверстий и сверление		последующего сверления. Формирование умения выбора сверла для работы. Повторение сведений об	выполняют выдалбливание сквозных и глухих отверстий с последующим сверлением. Выполняют правила техники безопасности	выполняют выдалбливание сквозных и глухих отверстий с последующим сверлением. Умеют сделать выбор сверла. Повторяют сведения об инструменте и правилах пользования им. Выполняют правила техники безопасности
23- 25	Подготовка материала к заделке дефекта	3		выявляют и определяют места заплатки из дерева. Размечают место под	Выявляют и определяют места заплатки из дерева. Размечают место под заплатку. Определяют последовательность работ
26- 27	Высверливание и выдалбливание отверстия	2	Знакомство с приемами определения глубины дефекта и последующего высверливания по размеру. Знакомство с техническими требованиями к качеству выполняемой операции	определяют глубину дефекта. Высверливают отверстие по размеру. Соблюдают технические	Соблюдают технические
28- 29	Изготовление заплатки	2	закрепление знаний	изготавливают заплатку и	требования к выполняемой

30- 32	Вставка заплатки на клею. Тест	3	Развитие навыков выполнения заплатки на	выполняют установку заплатки на клею. Соблюдают технологические требования к выполняемой работе.	Знакомятся с видами клея и их свойствами. Выполняют установку заплатки на клею. Знакомятся с техническими требованиями к выполняемой работе. Выполняют чистовую отделку
Пило	оматериалы-4 часа	I			•
33- 36	Пиломатериалы и их назначение. Характеристика пиломатериала		назначении пиломатериалов и способах их получения. Проверка знаний о разновидностях пиломатериала и его применении. Закрепление знаний о хранении и подготовке материала к работе. Обучение алгоритму обмера и нахождение стоимость материала	пиломатериалов. Просматривают видеофильм о производстве пиломатериалов. Оформляют лист в тетради «Разновидности	Рассматривают образцы пиломатериалов. Просматривают видеофильм о производстве пиломатериалов. Оформляют лист в тетради «Разновидности пиломатериалов». Знакомятся с алгоритмом обмера и нахождения стоимости материалов
Изго	товление коробки для 1	шашек	-14 часов		
37- 38	Изготовление коробки для шахмат	2	с указанием размеров и материала. Составление технологической карты для	и «технический рисунок». С помощью учителя составляют технологическую карту.	Повторяют понятия «эскиз» и «технический рисунок». Выполняют эскиз и технический рисунок изделия. Рассматривают образец изделия. Составляют технологическую карту

39-	Изготовление	коробки	2	Повторение правил	Повторяют правила	Повторяют правила
40	для	шашек.		черновой и чистовой	черновой и чистовой	черновой и чистовой
	Изготовление	деталей		разметки. Повторение	разметки. Повторяют	разметки. Повторяют
	коробки			правил и приемов строгания,	правила и приемы	правила и приемы строгания,
				отпиливания. Повторение	строгания, отпиливания.	отпиливания. Повторяют
				правил безопасной работы	Повторяют правила	правила безопасной работы
				при разметке, строгании,	безопасной работы при	при разметке, строгании,
				пилении, шлифовании.	разметке, строгании,	пилении, шлифовании.
				Выполнение столярных	пилении, шлифовании.	Выполняют столярные
				операций по изготовлению	Выполняют столярные	операции по изготовлению
				изделия- основы (коробки):	операции по изготовлению	изделия- основы (коробки):
				черновая разметка и	изделия- основы (коробки):	черновая разметка и
				заготовка деталей;	черновая разметка и	заготовка деталей;
				выстрагивание деталей;	заготовка деталей;	выстрагивание деталей;
				чистовая разметка и	выстрагивание деталей;	чистовая разметка и
				отпиливание деталей по	чистовая разметка и	отпиливание деталей по
				заданным размерам	отпиливание деталей по	заданным размерам
					заданным размерам с	
					помощью учителя	
41-	Соединение	деталей	4	Повторение правил	Повторяют правила	Повторяют правила
44	коробки			соединения деталей,	соединения деталей,	соединения деталей,
	_			подгонки, склеивания.	подгонки, склеивания.	подгонки, склеивания.
				Повторения правил техники	Повторяют правила техники	Повторяют правила техники
				безопасности при работе с	безопасности при работе с	безопасности при работе с
				клеем. Выполнение		
				соединения деталей;	соединения деталей;	соединения деталей;
				подгонка и склеивание	подгоняют и склеивают	подгоняют и склеивают
				соединений рамки;	соединения рамки;	соединения рамки;
				изготовление крышек	изготовляют крышку	изготовляют крышку
				коробки из фанеры	коробки из фанеры с	коробки из фанеры

				помощью учителя	
45- 48	Соединение крышек рамки	4	рамкой; зачистка поверхностей изделия,	рамкой; зачищают	Знакомятся с соединением рамок с помощью петель. Соединяют крышки с рамкой; зачищают поверхности изделия, выполняют соединение двух рамок с помощью петель
49-50	Отделка готового изделия. Оценка качества готового изделия	2	безопасной работы при работе со шлифовальной шкуркой и окраске изделия лаком. Зачистка поверхности изделия шлифовальной шкуркой.	безопасной работы при работе со шлифовальной шкуркой и окраске изделия лаком. Зачищают поверхности изделия шлифовальной шкуркой. Покрывают лаком с	шкуркой и окраске изделия
Ручн	ой инструмент для стр	огания	1-20 часов		
51- 53	Строгание. Техника строгания. Правила техники безопасности при строгании	3	строгания. Знакомство с устройством стругов, техникой строгания.	строгания. Рассказывают об инструменте для строгания.	Знакомятся с техникой

			-	1	правила техники
					безопасности при строгании.
			-	Рассматривают	Рассматривают
			_ <del>-</del>	10	инструменты: шерхебель,
				фуганок и рубанок	фуганок и рубанок.
			фуганка, рубанка		Анализируют операции, их
					использование
54-	Виды рубанков и их	2	Обучение приемам	Знакомятся с приемами	Знакомятся с приемами
55	назначение.		строгания, подготовке	-	строгания. Подготавливают
	Устройство		инструментов и их	учителя подготавливают	инструмент для строгания.
			применению. Знакомство с	инструмент для строгания.	Знакомятся с устройством
			устройством стругов,	Знакомятся с устройством	стругов и техникой
			техникой строгания.	стругов и техникой	строгания. Повторяют
			Закрепление правил техники	строгания. Повторяют	правила техники
			безопасности при строгании	правила техники	безопасности при строгании
				безопасности при строгании	
56-	Строгание по ровной	7	Знакомство с правилами	С помощью учителя	Подготавливают струги к
62	поверхности		_	подготавливают струги к	1.0
	1		Обучение приемам		
			1		крепления и технику
			-	строгания. Повторяют	1
			_	-	используют струги.
			Выявление знаний правил		Повторяют правила техники
			техники безопасности при		безопасности при строгании
			строгании		
63-	Строгание по	2	Знакомство с приемами	С помощью учителя делают	Повторяют понятие
64	окружности	_	разметки и строгания по	•	1
			окружности. Осуществление		разметку по окружности.
			•	самоконтроль при строгании	1 10

			размерами	по размерам	при строгании по размерам
65- 68	Изготовление ручки для молотка	4	1 1	изделия. С помощью учителя выполняют	Повторяют правила разметки. Рассматривают образцы изделия. Выполняют разметку, строгание по разметке. Осуществляют контроль за размерами
69- 70	Отделка изделия и шлифовка. Тест	2	безопасной работы при работе со шлифовальной шкуркой. Зачистка поверхности изделия	безопасной работы при работе со шлифовальной шкуркой. Зачищают поверхности изделия шлифовальной шкуркой.	1 -
Изго	товление разметочного	инстр	умента-24 часа		
71-73	Знакомство с изделием (разметочные инструменты) Последовательность изготовления изделия	3	инструментами: детали изделия, материалы для его изготовления, способы соединения деталей. Знакомство со сборочными чертежами изделия. Чтение	инструментом: детали изделия, материалы для его изготовления, способы соединения деталей. Знакомятся со сборочными	Знакомятся с разметочным инструментом: детали изделия, материалы для его изготовления, способы соединения деталей. Знакомятся со сборочными чертежами изделия. Читают сборочные чертежи.

			Составление последовательности изготовления разметочного инструмента в коллективной беседе		Составляют последовательность изготовления разметочного инструмента в коллективной беседе	
74- 76	Подготовка инструмента к работе с твердыми материалами.	3	рубанка для работы с твердыми породами древесины. Строгание древесины из твердых	подготавливают рубанок для работы с твердыми породами древесины. Обучаются приемам строгания древесины из твердых пород		
77- 86	Изготовление столярного угольника	10	изготовление основных деталей угольника. Выпиливание колодки и пера. Выстрагивание поверхностей колодки и	размечают материал и изготавливают основные детали угольника, производя распиливание по длине. Под руководством учителя собирают угольник «насухо»	1	

				I	
87- 90	Сборка столярного угольника.	4	Склеивание угольника и проверка контрольными инструментами. Разметка	зачищают и подгоняют изготовленные детали.	
90- 94	Окончательная отделка столярного угольника. Тест рные работы-34 часа	4	окончательной отделки столярного угольника. Окончательная отделка	окончательной отделки столярного угольника.	Знакомятся с правилами окончательной отделки столярного угольника. Окончательно отделывают столярный угольник. Соблюдают технические требования к качеству выполненной операции
95-		5	ZHOKOMOTRO C TOKOMILIM	SHOKOMETOE C TOKOMILIM	SHOKOMETOR C TOKOMILIM
99	Токарный станок и его устройство	3	станком и его устройством: управление станком, кинематическая и механические схемы станка, уход за станком, принцип	станком и его устройством: управление станком, уход за станком. Повторяют правила безопасной работы на станке. Знакомятся с правилами предупреждения	

			Знакомство с применением штангенциркуля, нониус		с применением штангенциркуля, нониус
100-102	Работа с точными приборами. Штангенциркуль	3	измерительных инструментов, применение	измерительных инструментов, применение их в работе. Знакомятся с устройством штангенциркуля с помощью	Повторяют виды измерительных инструментов, применение их в работе. Знакомятся с устройством штангенциркуля. Знакомятся с правилами использование нулевого деления нониуса. Знакомятся с приемами работы со штангенциркулем
103- 106	Приемы работы на токарном станке	4	правилами выбора	_	
107- 117	Изготовление ручки для рашпиля	11	1	-	Работают с предметно- технологической картой. Составляют последовательность при

		Установка заготовки на станок и проверка	ручкам напильников и подготовке заготовки к работе. Закрепляют навыки по отделке изделия и	подготовке заготовки к
		надежности крепления. Вытачивание цилиндра и проверка размеров штангенциркулем. Технические требования к качеству выполняемой работы. Окончательная отделка изделия и проверка размеров ручки	проверке размеров ручки	работе. Учатся приемам установки заготовки на станок и проверке надежности крепления. Вытачивают цилиндр и проверяют размеры штангенциркулем. Повторяют технические требования к качеству выполняемой работы. Закрепляют навыки по отделке изделия и проверке
Изготовление кухонной утвари (толкушки). Тест	11	изделия. Выполнение эскиза кухонной разделочной	изделия. С помощью учителя учатся выполнять	размеров ручки Рассматривают образцы изделия. Учатся выполнять эскиз кухонной разделочной
		технологической	технологическую последовательность при изготовлении. Размечают и выпиливают заготовку по	технологическую последовательность при изготовлении. Размечают и выпиливают заготовку по размерам. Выполняют

Рабо	та с чертежами-20 часо	В			
129- 138	Работа с чертежами	10	чертеж, основные линии чертежа, масштаб и его применение в чертеже. Выполнение чертежа детали Перенос деталей чертежа на	и «чертеж». С помощью учителя находят основные линии чертежа. Повторяют линии чертежа, инструменты для черчения,	<u> </u>
139- 140	Изготовление разделочной доски. Составление технологической карты изделия	2	чертежу. Составление технологической карты с описанием операций, применения инструмента и	разделочной доски. С помощью учителя оформляют чертеж с учетом масштаба. Составляют технологическую карту с описанием операций, применяют инструмент и наносят рисунок на изделие. Повторяют названия линий	разделочной доски. Оформляют чертеж с учетом
141- 148	Изготовление разделочной доски. Тест	8	нанесение разметки	С помощью учителя выпиливают по размерам и зачищают изделия.	

	T	1	T		T 1
			Выпиливание по размерам и Выпол	1	размерам. Повторяют
			зачистка изделия. сверле		назначение линий чертежа,
			Выпиливание сложных станке	е. Наносят рисунок на	инструменты для
			контуров разделочной издели	ие. Повторяют	черчения. Повторяют
			доски. Разметка и сверление назнач	нение линий чертежа,	понятия «контур», «размер»,
			отверстия на станке. инстр	ументы для черчения	«масштаб», «пиление»,
			Нанесение рисунка на		«ножовка», «полотно».
			изделие. Окончательна		Выпиливают по размерам и
			отделка изделия. Аннализ		зачищают изделия.
			выполненной работы		Выпиливают сложные
					контуры разделочной доски.
					Выполняют разметку и
					сверление отверстия на
					станке. Наносят рисунок на
					изделие. Выполняют
					рисунок. Проводят
					окончательную отделку
					изделия. Анализируют
					выполненную работу
<u> </u>			1.2		7 1
Пред	ставление о резани	и древеси	ны-12 часов		
149-	Виды реза	ния 12	Повторение видов резьбы по Знако	мятся с изделиями,	Повторяют виды резьбы.
160	древесины,		дереву: элементы, основные выпол		
	определение фор	мы	грани и углы при резьби		выполненными в технике
	резцов		прямолинейном резании. Рассм		
	,		1	ные грани и углы при	
				1	основные грани и углы при
			(продольное, поперечное, помощ	-	прямолинейном резании.
			торцовое). Влияние на повто		Повторяют виды резания
			процесс резания изменения древес	_	
			углов резца. Определение попер	\ <b>1</b>	поперечное, торцовое). Под
]				, , ,	1 / 1 , /

			формы резцов	резцов. Рассматривают	процесс резания изменения
Изго	товление детской скам	ейки-3	6 часов		
161- 162	Изделие детская скамейка. Знакомство с изделием	2	образца детской скамейки. Определение основных деталей изделия. Выполнение эскиза скамейки. Подбор материала	анализируют образец детской скамейки. С помощью учителя называют	Подбирают материалы для изготовления. Выполняют
163 -164	Технология изготовления изделия	2	Составление технологической последовательности изготовления скамейки в коллективной беседе. Определение технологии изготовления отдельных деталей (ножки, сидения, перекладины) и запись в тетради	Составляют технологическую последовательность изготовления скамейки в коллективной беседе	Составляют технологическую последовательность изготовления скамейки в коллективной беседе. Определяют технологию изготовления отдельных деталей (ножки, сидения, перекладины) и записывают в тетради
165- 166	Способы соединения деталей	2		_	Рассматривают и анализируют под

			предупреждения. Образцы	Определяют возможный брак при сборке. Знакомятся	способы соединения деталей в приспособлениях.
167- 168	Разборные соединения в столярно-мебельных изделиях	2	фурнитурой для соединения сборочных единиц. Знакомство с разъёмными и неразъёмными соединениями, их применение. Рассмотрение образцов фурнитуры, крепежи соединений. Установка и выбор	знакомятся с металлической фурнитурой для соединения сборочных единиц. С помощью учителя учатся определять разъёмные и неразъёмные соединения. Рассматривают их	сборочных единиц. Определяют разъёмные и неразъёмные соединения. Рассматривают их применение. Выбирают и устанавливают фурнитуру и крепежи соединений
169- 170	Бригадный метод работы	2	производстве мебели, раздельной организации	методом работы при производстве мебели,	методом работы при производстве мебели,

			способностей при бригадной организации работы		способности при бригадной организации работы. Производят разделение на бригады
171- 173	Выпиливание черновой заготовки сидения	3	выпиливание с припуском основного изделия.	выпиливают с припуском основное изделие. Строгают базовую пласть	выпиливают с припуском основного изделия.
174- 177	Изготовление чистовой заготовки сидения	4	Повторение правил чистовой обработки изделия. Применение рубанка для чистовой обработки изделия. Контроль за соблюдением размера при строгании		Повторяют правила чистовой обработки изделия. Применяют рубанок для чистовой обработки изделия. Контролируют соблюдение размера при строгании
178- 179	Построение чертежа и изготовление перекладины	2	чертежа детской скамейки. Построение чертежа и составление последовательности изготовления изделия.	изучают сборочный чертеж	Выполняют построение чертежа и записывают последовательность

180 -181	Построение чертежа и изготовления ножек для скамейки	2	составление последовательности изготовления ножек для скамейки. Технические требования к выполнению	составляют последовательность изготовления ножек для скамейки. Соблюдают технологические требования выполнения и	технологические требования
182- 183	Разметка и выпиливание криволинейных поверхностей ножек	2	поверхностей ножек с помощью циркуля.	технологические требования	криволинейных поверхностей ножек с
184- 187	Обработка криволинейных поверхностей стамеской	4	поверхностей стамеской согласно размерам чертежа. Технические требования к	криволинейных поверхностей стамеской согласно размерам чертежа. Соблюдают технологические требования к обработке изделия	криволинейных поверхностей стамеской согласно размерам чертежа. Соблюдают технологические требования к обработке изделия стамеской. Выполняют контроль за соблюдением размеров

				учителя	
188- 190	Обработка криволинейных поверхностей напильником	3	Повторение видов напильников и их применение. Требования при	осуществляют подготовку к обработке изделия	напильником. Повторяют виды напильников и их
191- 192	Обработка криволинейных поверхностей шлифовальной бумагой	2	назначений шлифовальной бумаги и ее применение для обработки изделия. Обработка криволинейных поверхностей шлифовальной бумагой.	назначение шлифовальной бумаги и ее применением для обработки изделия. Учатся обработке криволинейных поверхностей шлифовальной бумагой.	бумаги и ее применением для обработки изделия.
193- 194	Изготовление нагелей	2	назначением. Разметка и изготовление нагелей. Особенности организации рабочего места при работе.	разновидностями. С помощью учителя изготавливают нагель. Повторяют особенности организации рабочего места при работе.	Знакомятся с назначением нагелей и их разновидностями. Выполняют разметку и изготовление нагелей. Повторяют особенности организации рабочего места при работе. Рассматривают образцы

				изделий	изделий
195- 196	Разметка мест и соединение деталей. Окончательная отделка изделия. Тест	2	инструментов для разметки мест соединения деталей. Подготовка сверлильного станка и сверление глухих отверстий. Контроль за глубиной сверления отверстий. Сборка изделия и	соединения деталей. С помощью учителя выполняют сверление глухих отверстий. Выполняют контроль за глубиной сверления отверстий	для разметки мест соединения деталей. Подготавливают сверлильный станок для сверления глухих отверстий. Выполняют контроль за
Ремо	нт мебели-26 часов				
197- 198	Эксплуатация мебели и причины ее износа	2	эксплуатации мебели и причины ее износа. Выявление износа и меры по	анализируют под руководством учителя условия эксплуатация мебели и причины ее износа. Расширяют знания о мерах по предупреждению и	мебели и причины ее износа.
199- 202	Определение причин износа мебели и определение ремонта		мебели и видов ремонта. Восстановление шиповых соединений, покрытие	износа мебели и виды ее ремонта. Под руководством	Учатся определять причины износа мебели и виды ее ремонта. Изучают способы восстановления шиповых соединений, покрытия

			испорченных деталей. Технические требования к разборке и сборке, ремонту и качеству готового изделия	ремонту и качеству готового изделия. Повторяют значение терминов: износ,	лицевой стороны, замены испорченных деталей. Соблюдают технологические требования к разборке и сборке, ремонту и качеству готового изделия. Повторяют значение терминов: износ, дефект, дефектная ведомость
	Ремонт столярного верстака. Определение объема работ		износа отдельных деталей	осуществляют изготовление вставок для верстака и их	
211- 214	Определение износа и ремонт стульев	4	стульев. Составление дефектной ведомости по их ремонту. Изготовление отдельных деталей и установка. Проверка на прочность и качество.	изготавливают и устанавливают отдельные детали. Проверяют прочность и качество. Осуществляют протяжку	
215-	Протяжка	4	Определение работ по	Под руководством учителя	Определяют ремонтные

218	металлических креплений парт	конструкций в партах. Оценка качества выполненных работ по ремонту. Показ дефектов, показ ремонта изделия. Расходный материал, износ, дефект, конструкция,	значения терминов: расходный материал, износ, дефект, конструкция, разборка	Выполняют протяжку металлических конструкций в партах. Дают оценку качеству выполненных работ
219	Безопасность труда 2	разборка Обобщение и закрепление	Обобщают и закрепляют	материал, износ, дефект, конструкция, разборка Обобщают и закрепляют
	при столярных работах	знаний техники безопасности при выполнении столярных работ. Причины	знания техники безопасности при выполнении столярных	знания техники безопасности при выполнении столярных работ. Анализируют причины травматизма и
221-222	Противопожарная и электробезопасность при столярных работах	знаний по противопожарной безопасности. Первичные средства пожаротушения и их применение. Действия	обобщают и закрепляют знания по противопожарной безопасности. Закрепляют знания о первичных средствах пожаротушения и их применении. Проигрывают ситуацию:	знания по противопожарной безопасности. Закрепляют знания о первичных средствах пожаротушения и

				Вспоминают меры предупреждения пожаров	Вспоминают меры предупреждения пожаров			
Мебельная фурнитура-16 часов								
223- 224	Крепежные материалы их разновидности и применение		соединения столярных деталей: гвозди, шурупы, их разновидности и применение при сборке изделий. Определение вида соединения и применение	обобщают и закрепляют знания о способах соединения столярных деталей. Рассматривают образцы гвоздей, шурупов, определяют их разновидности и применение при сборке изделий. Рассматривают образцы соединений. Определяют виды	знания о способах соединения столярных деталей. Рассматривают образцы гвоздей, шурупов, определяют их разновидности и применение при сборке изделий. Рассматривают образцы соединений. Определяют виды соединений и необходимость применение			
	Мебельная фурнитура и крепежные материалы	12	фурнитуры. Установка	мебельной фурнитуры. С помощью учителя учатся определять назначение и применение мебельной фурнитуры. Рассматривают	Учатся определять назначение и применение мебельной фурнитуры.			

				Определяют название инструмента необходимого для работы
237- 238	Контрольная работа. Выполнение соединения деталей с нагелей. Тест	Знакомство с последовательностью	последовательностью изготовления изделия. Выполняют соединение деталей с помощью нагелей	Анализируют объект труда. Знакомятся с последовательностью изготовления изделия. Знают технические требования к качеству выполненной операции. Выполняют соединение деталей с помощью нагелей

V. ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ И МЕТОДИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

## ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

### СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат 176582781996954633309689447090513787464982389960

Владелец Ковалева Ирина Юрьевна

Действителен С 05.03.2024 по 05.03.2025